

ANWENDER - FRAGEBOGEN

Zum Thema Turbinendurchflussmesser



SCHWING
Verfahrenstechnik GmbH
D - 47497 Neukirchen - Vluyn
Postfach 10 12 52
Telefon (0 28 45) 930 - 0
Telefax (0 28 45) 930 - 100
E-Mail: mail@schwing-pmt.de
http://www.schwing-pmt.de

E. Schwing Verfahrenstechnik GmbH
Postfach 10 12 52

D - 47497 Neukirchen-Vluyn

Firma: _____

Branche _____

Sachbearbeiter: _____

Abteilung: _____

Telefon: _____ Fax: _____

Straße: _____

PLZ / Ort: _____

Betriebsdaten

Prozessflüssigkeit	_____	<input type="checkbox"/> korrosiv	<input type="checkbox"/> abrasiv
Feststoffe in der Flüssigkeit?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Gase in der Flüssigkeit?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Feststoffart	_____		
Feststoffanteil in %	min ____ max ____	Gasanteil in %	min ____ max ____
	Minimal	Normal	Maximal
Durchflussbereich	_____ l/h	_____ l/h	_____ l/h
Betriebsdruck	_____ bar a	_____ bar a	_____ bar a
Betriebstemperatur	_____ °C	_____ °C	_____ °C
Max. zul. Druckverlust	_____ bar	_____ bar	_____ bar
Viskosität	_____ cp (mPas)	_____ cp (mPas)	_____ cp (mPas)
Dichte	_____ kg/dm ³	_____ kg/dm ³	_____ kg/dm ³

Messwertaufnehmer

Material Gehäuse	<input type="checkbox"/> Edelstahl 304 SS/1.4301 (Std)	<input type="checkbox"/> 316 SS/1.4404 (Option)
Lager	<input type="checkbox"/> Wolfram Karbid (Std)	<input type="checkbox"/> Stellite
Temperaturbereich	<input type="checkbox"/> -50 bis 150°C	<input type="checkbox"/> -50 bis 240°C
Prozessanschluss	<input type="checkbox"/> BSP Außengewinde (DIN-ISO 228/1)	<input type="checkbox"/> NPT-Außengewinde
	<input type="checkbox"/> ANSI 150 RF Kohlenstoffstahl	<input type="checkbox"/> ANSI 300 RF Kohlenstoffstahl
	<input type="checkbox"/> ANSI 150 RF Edelstahl	<input type="checkbox"/> ANSI 300 RF Edelstahl
	<input type="checkbox"/> Tri-Clamp Sanitäranschlüsse(12-80 mm)	<input type="checkbox"/> Andere _____
Abtastspulen	<input type="checkbox"/> Zwei/ 90° phasenverschoben	<input type="checkbox"/> Eigensicher
Linearität	<input type="checkbox"/> Standard	<input type="checkbox"/> Erhöhte Linearität < 0.15%
Einsatz im Ex-Bereich	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	

Auswertelektronik

<input type="checkbox"/> Impulsausgang (Standard)	<input type="checkbox"/> Durchflussanzeige - Zählleinheit	<input type="checkbox"/> Dosiersteuerung
Einsatz im Ex-Bereich	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	
Zusätzliche Hinweise	<input type="checkbox"/> auf der Rückseite <input type="checkbox"/> Nein	

Hinweis: Zur bestmöglichen Auslegung eines Messsystems sind alle oben aufgeführten Punkte zu beantworten. Bei unvollständig ausgefülltem Fragebogen kann nur ein Informationsangebot erstellt werden, da sich einige kostenrelevante Komponenten ändern könnten. (Viskosität und Dichte sind z.B. zur Berechnung des Druckabfalls relevant, der zur genauen Bestimmung der Messwertaufnehmergröße benötigt wird.)

Bitte wenden

