

## V-Konus Durchflusselemente

Modellreihe: VS (H)

Ausführung : ANSI - Flansche B16.5 Slip-on, RF- Class 600, 900 or 1500



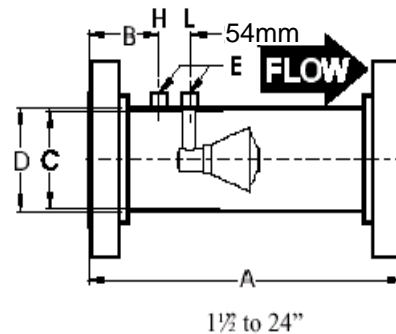
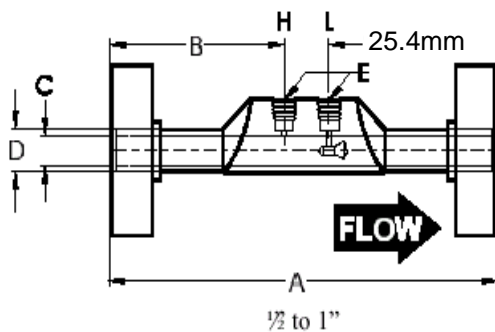
### Beschreibung und allgemeine Spezifikationen

Der Schwing V-Konus ist ein patentierter Durchflussmesser der nach dem Differenzdruck-Messprinzip arbeitet. Zur Erhöhung der Fließgeschwindigkeit des zu messenden Mediums und dem damit entstehenden Differenzdruckes wird ein Konus in der Mitte der Rohrleitung platziert. Dieser Differenzdruck wird gemessen und erlaubt eine präzise Aussage über die Durchflussrate. An jedem V-Konus befinden sich zwei Entnahmestutzen zur Messung des Differenzdruckes zwischen der Hoch- bzw. Niederdruckseite.

#### Allgemeine Spezifikationen:

- **Genauigkeit:** bis  $\pm 0,5 \%$  vom Messwert (bezogen auf den Wirkdruck)
- **Wiederholbarkeit:**  $\pm 0,1 \%$
- **Mess-Spanne:** typisch 10:1 bis 30:1 (abhängig von der Anwendung)
- **Standard Öffnungsverhältnis  $\beta$ :** 0,45 – 0,85
- **Bleibender Druckverlust:** typisch 20% - 40% des jeweiligen DP (abhängig vom Öffnungsverhältnis)
- **Ein/Auslaufstrecken:** typisch 0 bis 3 x D Einlauf- und 0 bis 1 x D Auslaufstrecke

Jeder V-Konus wird speziell für die entsprechende Anwendung ausgelegt. Die spezifischen Leistungsdaten ergeben sich anhand dieser Auslegung.



Maßtabelle

Nennweite		A <sup>1</sup>	B	Edelstahl	C-Stahl	D	E
NW	inch			C	C		
15	½	203	89	15.8	-	21,3	¼
20	¾	203	89	20.9	-	26,7	¼
25	1	203	89	26.6	-	33,4	¼
40	1 ½	305	124	41.8	-	48,3	¼
50	2	356	135	53.4	-	60,3	½
65	2 ½	356	133	63.6	-	73,0	½
80	3	406	133	78.8	-	88,9	½
100	4	457	146	103.8	-	114,3	½
150	6	660	203	156.2	154.1	168,3	½
200	8	762	219	202.7	202.7	219,1	½
250	10	864	270	254.5	254.5	273,1	½
300	12	914	276	304.8	304.8	323,9	½
350	14	864	241	336.6	336.6	355,6	½
400	16	864	241	387.4	387.4	406,4	½
450	18	864	241	438.2	438.2	457	½
500	20	1016	241	489.0	489.0	508,0	½
600	24	1372	394	590.6	590.6	609,6	½

1. A<sup>1</sup> Länge über alles -Toleranz variiert mit Nennweite, NW 15 bis 25  $\pm 2$ mm; NW 40 bis 250  $\pm 4$ mm; NW 300 bis 600  $\pm 6$ mm
2. Abmessungen in der Tabelle sind typische Werte
3. Für den Einsatz in vertikalen Rohrleitungen sind Wandentnahmen (wall taps) erforderlich.

## V-Konus Durchflusselemente

Modellreihe: VS (H)

Ausführung : ANSI - Flansche B16.5 Slip-on, RF- Class 600, 900 or 1500



Type	Nennweite	Material (ien)	Rohrklasse	Prozessanschluss	Entnahmeanschluss
VS					
0A	DN15 (1/2")	Q SS304	A 10	05 CL 600 RF SO	N NPT Innengewinde S Schweissnippel (Socket)
0B	DN20 (3/4")	L SS304L	B 20	06 CL 900 RF SO	
01	DN25 (1")	A SS316L	C Gebohrt	07 CL 1500 RF SO	
0C	DN40 (1,5")		D Std.		
02	DN50 (2")	N SS304 Gehäuse, Konus,	E 40		
0D	DN65 (2,5")	CS Flansche lack.	F 80		
03	DN80 (3")		J 100		
04	DN100 (4")	S CS Gehäuse, Flansche - Epoxy	K 120		
06	DN150 (6")	beschichtet	L 140		
08	DN200 (8")	SS304 Konus	G 160		
10	DN250 (10")		H XXS		
12	DN300 (12")	U CS Gehäuse, Flansche - Son-	M 10S		
14	DN350 (14")	derlackierung	P XS		
16	DN400 (16")	SS304 Konus			
18	DN450 (18")				
20	DN500 (20")				
24	DN600 (24")				

**Beispiel::** VS06QF07N steht für

DN150 (6") V-Konus Durchflussmesser aus SS304, Rohrklasse Schedule 80, ANSI CL 1500 RF SO Flansche mit Entnahmeanschlüssen 1/2" NPT Innengewinde.

### Standardrohrklassen

Edelstahl		C-Stahl	
DN15 – DN100	C	DN150 – DN400	E
DN150 – DN250	E	DN500 und >	D
DN300 und >	D		
Geräte ≤ 6" werden aus nahtlosem Rohren gefertigt			
Geräte ≥ 8" werden aus geschw. Rohren gefertigt			

### Abkürzungen

ASME	American Society of Mechanical Engineers
NPT	National Pipe Taper (Gewinde)
SS	Edelstahl
DIN	Deutsche Industrie Norm
CS	Kohlenstoffstahl

### Fertigungsstandards

Der Hersteller fertigt seine Geräte mit geprüften Schweißern und nach qualifizierten Schweißverfahren nach ASME Abschnitt IX. Alle Geräte werden Sichtprüfungen auf Schweißdefekte unterzogen. Spezielle Anforderungen des Kunden werden soweit möglich berücksichtigt. Die Schweißungen können durchgeführt werden nach:

- ASME Paragr. VIII
- ASME B31.1
- ASME B31.3

Der Hersteller der V-Konus Durchflussmesser ist geprüft und zertifiziert zur Herstellung von Geräten nach 97/23/EC (Druckgeräterichtlinie – DGRL) und ist außerdem nach ISO9001:2000 zertifiziert.

### Folgende Zerstörungsfreie Prüfungen sind möglich:

- Hydrostatische Druckprüfung
- Farbeindringprüfung
- Röntgenprüfung
- Rückführbare Materialzertifikate
- Magnetpartikelprüfung

Weitere technische Fragen beantwortet Ihnen gerne die zuständige Werksvertretung, Anschrift s.u